

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.И.Соломин

«03» 12 2024 г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №6/25

Капитальный ремонт теплообменников ТПГ-530 инв. № 00.00002422, ТП-500 инв. № 00.00009918 в котельной №3 цеха №15.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части		Примечание	
				наименование	Ед. изм.		Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Раздел №1. Ремонт теплообменника ТПГ-530 инв. № 00.00002422</b>							
1	Демонтаж, монтаж трубного пучка с плавающей головкой теплообменника 500 инв. № 00.00002422.00 (530 ТПГ-2,5-М1 вес трубного пучка – 1,2т.)	шт.	1	Трубный пучок для теплообменника 530 ТПГ-2,5-М1 с плавающей головкой	т.	1,2	В лом с резкой на части
2	Демонтаж, монтаж стальных задвижек Ду-150, Ру-16	шт.	3	Задвижка 30с41нж Ду150 Ру16	шт.	3	В лом с резкой на части
<b>Раздел №2. Ремонт теплообменника ТП-500 инв. № 00.00009918</b>							
3	Демонтаж, монтаж трубного пучка с плавающей головкой теплообменника 600 инв. № 00.00009918.00 (500 ТП-25-М12 вес трубного пучка -1,1т.)	шт.	1	Трубный пучок для теплообменника 500 ТП-25-М12 с плавающей головкой	т.	1,1	В лом с резкой на части

4	Демонтаж, монтаж стальных задвижек Ду-150, Ру-16	шт.	3	Задвижка 30с41нж Ду150 Ру16	шт.	3	В лом с резкой на части
5	Демонтаж трубы Ø133х6мм., длиной 4,3 м.	т.	0,08				В лом с резкой на части
6	Демонтаж стальной задвижки Ду-100, Ру-16	шт.	1				В лом с резкой на части
7	Демонтаж стальной задвижки Ду-80, Ру-16	шт.	2				В лом с резкой на части
8	Демонтаж вентиля Ду-50, Ру-16	шт.	3				В лом с резкой на части
9	Демонтаж конденсатоотводчика Ду-50, Ру-16	шт.	1				В лом с резкой на части
10	Демонтаж трубы Ø89х6мм., длиной 0,81 м.	т.	0,01				В лом с резкой на части
11	Монтаж манометрической сборки	компл.	6	Устройство отборное ОУД-16-200-01-А (15С546к*РУ250)	компл.	6	
12	Монтаж задвижек Ду-15, Ру-40	шт.	10	Задвижка ЭКС 15.40.НЖ-03.Н (муфтовая) ТУ 3741-094-07538145-99	шт.	10	
13	Монтаж трубы Ø108х8мм.	м/п	6	Труба Ø108х8мм. Переход 133х5-108х4 ст.20	т. шт./кг.	0,118 1/3	
14	Монтаж трубы Ø57х6мм., длина фланца L-10 мм.	м/п	8,16	Труба Ø57х6мм. Отвод 90° 57х6мм. Переход 159х5-57х6 ст.20 Фланец Ду50, Ру-16	м.п./т. шт./кг. шт./кг.	6/0,045 16/13 2/6,4	
15	Монтаж задвижек Ду50, Ру-16 фланцевых	шт.	6	Задвижка Ду50 30с41нж Ру16 с КОФ и метизами.	шт.	6	
16	Монтаж конденсатоотводчика Ду-50, Ру-16 фланцевого	шт.	2	Конденсатоотводчик «Стимакс» А31.10.050 Ф/Ф, подплавковый РН 1,6 Мпа DN 50 мм с КОФ DN-16-11-1-В-с	шт.	2	
17	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубы Ø108мм. 6м./п.	м³	0,27	Маты прошивные Isotec Wited MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг	0,28 0,5	

18	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубы Ø108мм. 6 п.м.	м <sup>2</sup>	4,89	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	кг. шт.	25,8 53	
19	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубы Ø57мм. 6м./п.	м <sup>3</sup>	0,2	Маты прошивные Isotec Wired MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг	0,21 0,5	
20	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубы Ø57мм. 6 п.м.	м <sup>2</sup>	4	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	кг. шт.	21,5 50	
21	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубы матами прошивными (b=80мм., Ø57мм., отвод 90° 16шт.)	м <sup>3</sup>	0,6	Маты прошивные Isotec Wired MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг.	0,7 0,3	
22	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубы оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø57мм., отвод 90° 16шт.)	м <sup>2</sup>	5,3	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой	кг. шт.	28 60	
23	Монтаж временных металлоконструкций	т.	0,3	Швеллер 14	т.	0,3	
24	Демонтаж временных металлоконструкций	т.	0,3		т.	0,3	В лом с резкой на части
25	Материалы заказчика			Кислород газообразный Газ ПТ-баллонный	бал. т.	6 0,018	

**Примечание:** Материалы по ДВ – Заказчика. Внутрипостроечный транспорт, ППМ, прочие материалы (электроды, диски отрезные и зачищенные) – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования. П.17, 19 при расчете ТИ учитывался коэфф. к-1,04; п. 21 коэфф. к-1,24.

**Разработал:**

Старший мастер по ремонту цеха №15

Кравченко Ю.А.

**Проверил:**

Зам. главного энергетика

по теплотехнике

Начальник цеха №15

Мумладзе Д.Г.

Бисев А.И.

**Согласовано:**

Главный энергетик

Титоров В.А.